プラントミックス型高弾性改質材

アスタス

日進化成株式会社

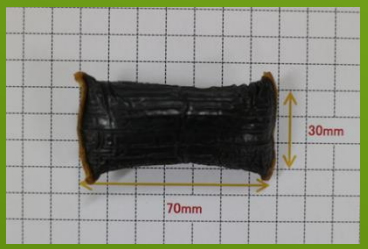
アスタスは
アスファルト混合物にたわみ性をプラント

アスタスは、強度を付与するためのプラントミックス型改質材とは異なり、アスファルト混合物に柔軟性を付与することが可能です。当社独自の製法により、柔軟性付与成分を、改質アスファルトに用いられる熱可塑性エラストマーで、パッキングしております。全てがアスファルトの改質に有効な成分で構成されております。

使用方法

一例としてポリマー改質アスファルトⅡ型やH型の一部を、アスタスと置き換えて使用してください。右図はポリマー改質アスファルトⅡ型やH型に置換した混合物特性の変化になります。**必要とされる特性に合わせて、置換量を決定してください。**

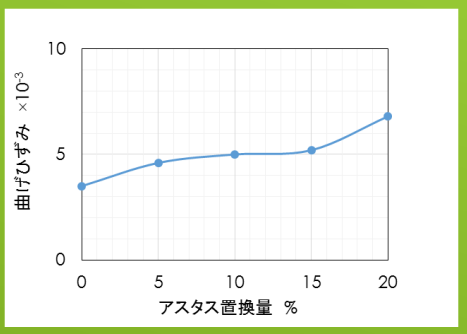
製品外観



参考データ

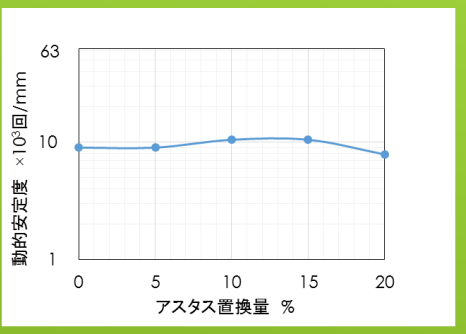
ポリマー改質アスファルトⅡ型に適用

曲げ試験



アスタス置換量と曲げひずみの関係

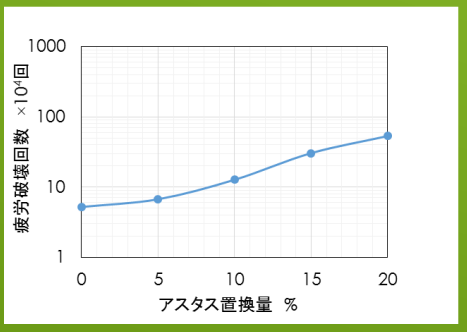
ホイールトラッキング試験



アスタス置換量と動的安定度の関係

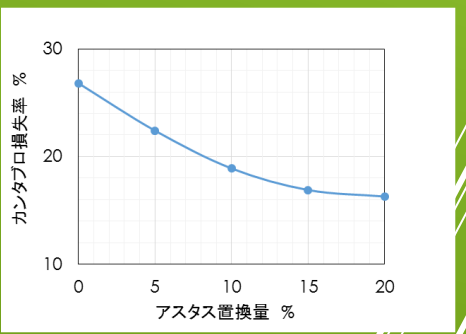
ポリマー改質アスファルトH型に適用

**曲げ疲労試験*



アスタス置換量と疲労破壊回数の関係

カンタブロ試験(-20℃/-20℃)



アスタス置換量とｶﾝﾀﾌﾞﾛ損失率の関係

＊曲げ疲労試験条件
温度:10℃　周波数:5Hz　振幅:600μm

現在お使いの骨材配合で、要求される柔軟性を付与することが可能です

付与する
ミックス型改質材です。

プラント作業フロー

骨材をドライヤで加熱

配合に合わせて骨材計量
ミキサに投入

ドライミキシング

アスファルト計量・スプレー

アスタス投入

ウェットミキシング

合材排出

合材出荷

通常の作業フローに追加するのは、こちら工程になります。

適用案

橋面舗装

クラック部

寒冷地

特殊な施工箇所への少量出荷や緊急出荷に最適です

推奨合材製造条件

項目		管理条件
混合温度範囲　℃		165～190
ドライミキシング　秒		10
ウェットミキシング　秒	AS噴出	30
	アスタス投入後	90～120

※上記数値はあくまで推奨値であり、予めお客様の方で試験練り等にて製造条件をご確認ください。

アスタスはこのような荷姿でお届けします

1箱15Kg入り

項目	仕様
製品寸法(mm)	約 (W) 70 × (D) 30 × (H) 20
製品重量(g)	25 程度
外箱寸法(mm)	(W) 505×(D) 267×(H) 250
荷姿	15 kg/箱

NISSIN-KASEI CO., LTD.