

本社 〒162-0825 東京都新宿区神楽坂1-15 (神楽坂1丁目ビル)
TEL 03-3235-5411 FAX 03-3235-1315

技術研究所 〒336-0027 埼玉県さいたま市南区沼影1-17-25
TEL 048-845-7661 FAX 048-845-7673

東北支店 〒984-0014 宮城県仙台市若林区六丁の目元町13-21
TEL 022-390-4661 FAX 022-390-4662

関東支店 〒334-0073 埼玉県川口市赤井2-15-19
TEL 048-229-0591 FAX 048-229-0592

中部支店 〒493-8003 愛知県一宮市北方町中島字東松本16-1
TEL 0586-86-4161 FAX 0586-86-4163

関西支店 〒662-0934 兵庫県西宮市西宮浜1-1-5
TEL 0798-22-6321 FAX 0798-22-6525

中国支店 〒731-5106 広島県広島市佐伯区利松3-25-34
TEL 082-928-2525 FAX 082-926-2050

九州支店 〒842-0031 佐賀県神埼郡吉野ヶ里町吉田2338-10
TEL 0952-53-2861 FAX 0952-20-0735

札幌営業所 〒065-0028 北海道札幌市東区北28条東18-5-15
TEL 011-780-4031 FAX 011-780-4032

東北営業所 〒023-1101 岩手県奥州市江刺区岩谷堂字松長根15-10
TEL 0197-35-7611 FAX 0197-35-7613

仙台営業所 〒984-0014 宮城県仙台市若林区六丁の目元町13-21
TEL 022-390-4661 FAX 022-390-4662

関東製販営業所 〒334-0073 埼玉県川口市赤井2-15-19
TEL 048-229-0591 FAX 048-229-0592

東京営業所 〒162-0825 東京都新宿区神楽坂1-15 (神楽坂1丁目ビル)
TEL 03-3235-1131 FAX 03-3266-8066

東京第2営業所 〒334-0073 埼玉県川口市赤井2-3-8
TEL 048-452-8481 FAX 048-281-1934

北関東営業所 〒308-0825 茨城県筑西市下中山599-6
TEL 0296-22-4538 FAX 0296-22-4539

北陸営業所 〒950-0983 新潟県新潟市中央区神道寺1-1-16-302
TEL 025-250-5815 FAX 025-250-5816

西関東営業所 〒194-0005 東京都町田市南町田3-35-55
TEL 042-850-5440 FAX 042-850-5441

東関東営業所 〒266-0005 千葉県千葉市緑区誉田町1-395-23
TEL 043-293-3431 FAX 043-293-3432

静岡営業所 〒422-8027 静岡県静岡市駿河区豊田3-2-17
TEL 054-201-9093 FAX 054-201-9094

名古屋営業所 〒493-8003 愛知県一宮市北方町中島字東松本16-1
TEL 0586-86-4161 FAX 0586-86-4163

大阪営業所 〒531-0073 大阪府大阪市北区本庄西3-5-17
TEL 06-6361-1601 FAX 06-6361-3505

神戸営業所 〒662-0934 兵庫県西宮市西宮浜1-1-5
TEL 0798-22-6321 FAX 0798-22-6525

岡山営業所 〒706-0014 岡山県玉野市玉原3-11-1
TEL 0863-32-5811 FAX 0863-32-5814

広島営業所 〒731-5106 広島県広島市佐伯区利松3-25-34
TEL 082-928-2525 FAX 082-926-2050

四国営業所 〒761-8071 香川県高松市伏石町2045-11
TEL 087-813-6061 FAX 087-813-6062

九州営業所 〒842-0031 佐賀県神埼郡吉野ヶ里町吉田2338-10
TEL 0952-53-2861 FAX 0952-20-0735

佐賀営業所 〒842-0031 佐賀県神埼郡吉野ヶ里町吉田2338-10
TEL 0952-53-2861 FAX 0952-20-0735

鹿児島営業所 〒899-4314 鹿児島県霧島市国分川内1988-1
TEL 0995-48-6560 FAX 0995-45-9759

●業務提携先・取扱店



パームスグリップ工法



パームスグリップ工法

ポーラスアスファルト舗装の交通安全対策

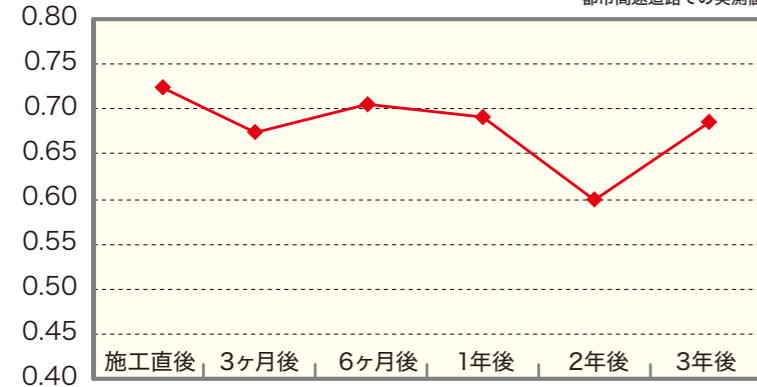
特徴

■ 安全性の向上（すべり抵抗の向上）

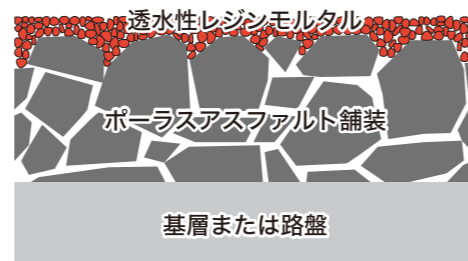
細かな骨材が路面に敷設されるため、タイヤをグリップし、スリップ事故を減らすことが可能です。

μ/60km 【動的摩擦係数の推移】

都市高速道路での実測値



■ 構造断面図



パームスグリップ工法とは

パームスグリップ工法は、すべり抵抗が低下した既設ポーラスアスファルト舗装上に透水性レジンモルタルを薄層でかさ上げすることにより、すべり抵抗性能の向上を図る交通安全対策工法です。

施工プロセス

1. プライマー塗布



2. モルタルの混練



3. 路面への敷均し



4. 路面への敷均し



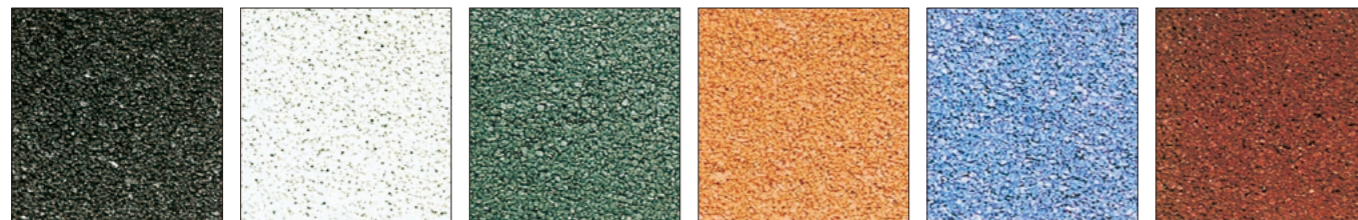
5. 転圧



6. 完成



標準色調 ※本カタログの写真およびカラーは印刷物のため、実際の仕上がりとは多少異なる場合がございます。実際の色合いは、サンプルでご確認ください。



黒 白 緑 黄 青 茶

レジンバインダの品質規格

項目	単位	品質規格	試験方法
可使用時間	20°C(夏用)	分	硬化発熱温度方法 (200g/200mlカップ)
	10°C(冬用)	分	
引張強度	N/mm ²	≥20	JIS K7113 (1号形試験片)
硬度	夏用	ショア-D	JIS K7215 (20°C, 24hr後)
	冬用	ショア-D	

標準骨材の品質規格

項目	品質規格			試験方法
	黒	白	黄・緑 茶・青	
単位容積重量	1.5~2.0 g/cm ³	1.2~1.6 g/cm ³	1.2~1.6 g/cm ³	JIS A1104
粒度分布 (通過重量百分率)	1.7mm	100%		JIS A1102
	1.0mm	≥70%		
	0.5mm	≤35%		
	0.15mm	≤3%		

施工例

